# LiftMaster®

# BRAKE ASSEMBLY KIT
## FOR MODEL GH OPERATOR

## BRAKE ASSEMBLY KIT MODEL NUMBERS:

**For Logic 5.0**
K75-36874-1 (1PH)
K75-36874-3 (3PH)

**For Logic 4.0 and prior**
K75-12584
K75-12585
K75-12586

## APPLICATION REQUIREMENTS:

Replacement of Brake Assembly and/or its components for a Model GH Operator.

## INSTALLATION

***NOTE:*** *Refer to the owner's manual provided with the operator for all mounting and wiring instructions.*

### REMOVE ELECTRICAL BOX

Remove the master link from the limit chain, remove the chain and set it aside. Open the electrical box cover. Disconnect the motor wires that pass into the electrical box. Loosen the two screws of the conduit retaining clamp so that the length of conduit is freed. Remove the four flanged hex screws securing the electrical box to the gear reducer housing. Carefully remove the electrical box and set it aside (the motor wires should slide easily from the conduit).

**⚠ WARNING**

Disconnect electric power at the fuse box BEFORE proceeding.
If necessary remove the operator from its mounted position.

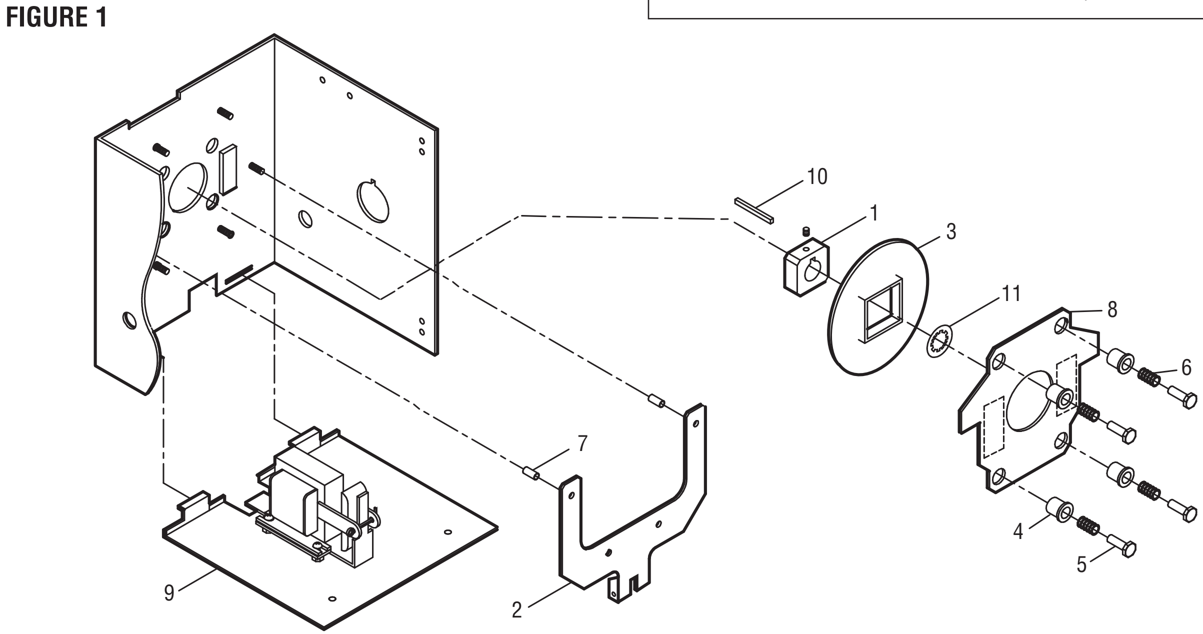
**⚠ WARNING**

BEFORE beginning, ensure replacement brake kit is of the same power requirements as existing incoming power.

**CARTON INVENTORY**

| ITEM | PART NUMBER | DESCRIPTION | QTY |
|---|---|---|---|
| 1 | 07-10179 | Brake Hub | 1 |
| 2 | 10-10190 | Brake Release Lever | 1 |
| 3 | 10-10191 | Brake Disk | 1 |
| 4 | 11-10192 | Spring Cup for Brake Assembly | 4 |
| 5 | 11-10193 | Brake Stud | 4 |
| 6 | 18-10194 | Spring, Compression x .87" | 4 |
| 7 | 31-10186 | Spacer, .20" x .31" long | 2 |
| 8 | 75-10184 | Brake Pressure Plate Assembly | 1 |
| 9 | K22-36899 | Single Phase Brake Solenoid Assembly (Logic 5.0) | 1 |
| | K22-36900 | Three Phase Brake Solenoid Assembly (Logic 5.0) | 1 |
| | 75-11034 | Brake Solenoid Assembly (Logic 4.0 and prior - 115 V Operators) | 1 |
| | 75-11035 | Brake Solenoid Assembly (Logic 4.0 and prior - 230-460 V Operators) | 1 |
| | 75-11036 | Brake Solenoid Assembly (Logic 4.0 and prior - 575 V Operators) | 1 |
| 10 | 80-9001 | Feather Key | 1 |
| 11 | 87-P-062 | Push on Fastener 5/8" Internal Star | 1 |

**FIGURE 1**

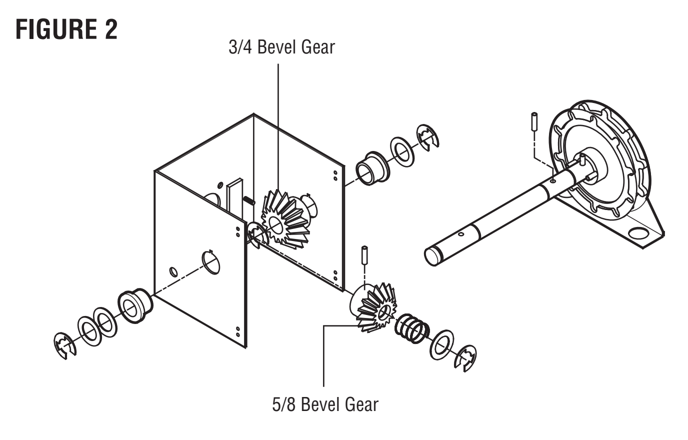


### REMOVE HAND-CHAIN SHAFT ASSEMBLY:

Retain the hand-chain shaft components removed in the following steps separately (Figure 2). Remove the E-ring and the two washers from the end of the hand chain shaft. Remove the E-ring from the opposite side of the gear reducer housing and the E-ring securing the 3/4" bevel gear as well. Remove the roll pin pinning the bevel gear to the shaft.

Slide the hand chain shaft out of the gear reducer housing. The bevel gear will slide from the end of the shaft as it is removed Remove the two flanged bearings from the gear reducer housing.

**FIGURE 2**

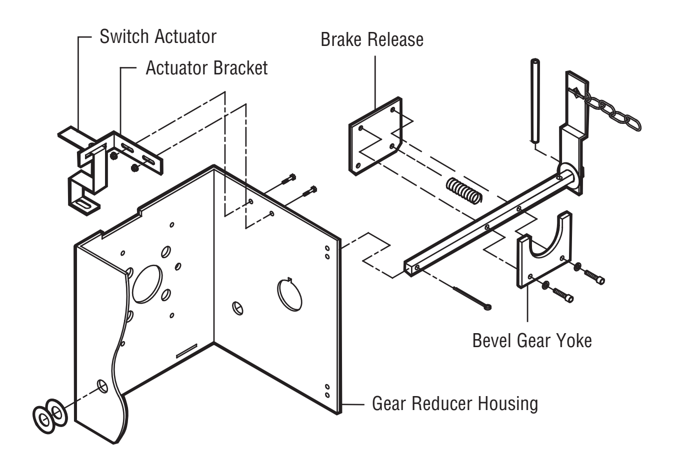



Remove the E-ring, washer, and spring from the end of the gear reducer shaft. Remove the roll pin from the 5/8" bevel gear and slide the gear from the end of the shaft.

### REMOVE DISCONNECT ASSEMBLY:

Retain the disconnect assembly components and hardware removed in the following steps separately. Refer to Figure 3 as necessary. Remove the screws and nuts securing the actuator bracket to the gear reducer housing. Remove the bracket and switch actuator and set them aside. Disconnect the compression spring from the end of the brake release.

**FIGURE 3**




Remove the screws and lock washers from the disconnect shaft. Remove the bevel gear yoke and the brake release and set them aside. Remove the 3" roll pin from the disconnect shaft.

### REMOVE OLD BRAKE ASSEMBLY:

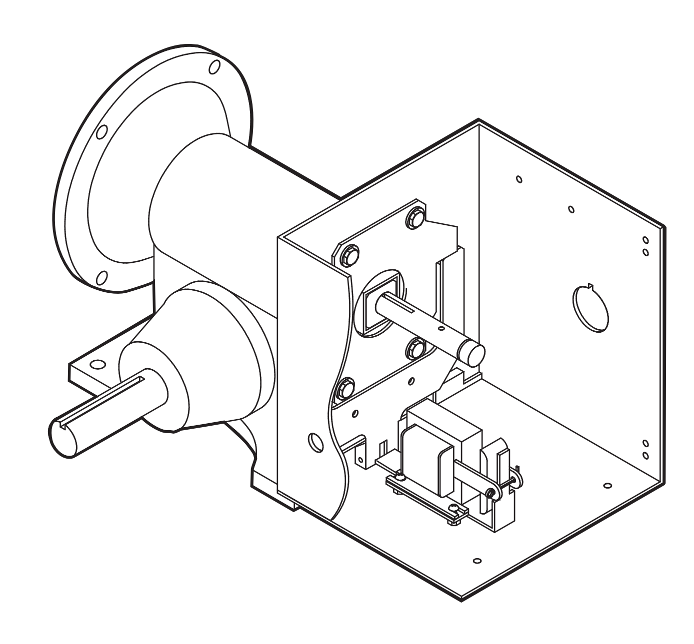
Refer to Figure 1 as necessary. Remove the four brake studs along with their springs and spring cups. Remove the brake pressure plate from the brake release lever and release lever spacers.

Remove the push on fastener from the end of the gear reducer shaft. Remove the brake disk and brake hub. Remove the screws securing the solenoid brake assembly to the housing support bracket. Remove the brake solenoid assembly from the housing.

### INSTALLING NEW BRAKE ASSEMBLY:

Install the new brake assembly by following the steps outlined above in reverse order. Refer to Figures 1 through 4 and refer to the owner’s manual as necessary.

**FIGURE 4**



### COMPLETING INSTALLATION:

When the new brake assembly is in place, follow a similar “reverse order” process to reinstall the disconnect assembly and the hand chain shaft.

To reinstall the electrical box first place the box on the gear reducer housing, aligning the slots in the bottom of the box with their corresponding holes on the housing and mounting bracket. Do not tighten the screws at this time.

Replace the limit chain and secure with the master link. Slide the electrical box in its slots until most of the slack in the limit chain is picked up, being careful not to over tighten the chain. Secure the box to the gear housing by tightening the hex screws.

Reconnect the motor wires (as shown in the diagram inside electrical box cover or the owner’s manual) and close the electrical box cover. Restoring power completes the installation.

# LiftMaster®

# ENSEMBLE DE FREINAGE
## POUR ACTIONNEUR DE MODÈLE GH

## NOS DE MODÈLES DES ENSEMBLES DE FREINAGE :

**Pour la version 5.0 de l'actionneur Logic**
K75-36874-1 (1PH)
K75-36874-3 (3PH)

**Pour les versions 4.0 et antérieures de l'actionneur Logic**
K75-12584
K75-12585
K75-12586

## EXIGENCES D'APPLICATION :

Actionneur de modèle GH : replacer l'ensemble de freinage et/ou ses composants.

## INSTALLATION

***REMARQUE :*** *Consulter le manuel du propriétaire fourni avec l'actionneur pour toutes les directives de montage et de branchement.*

### RETIRER LE COFFRET DE BRANCHEMENT

Retirer le lien maître de la chaine d'arrêt, puis enlever la chaîne et la mettre de côté. Ouvrir le couvercle du coffret de branchement. Débrancher les fils du moteur reliés au coffret de branchement. Desserrer les deux vis du collier du tube protecteur afin de le libérer en entier. Retirer les quatre (4) vis à embase hexagonales qui retiennent le coffret de branchement au boîtier du réducteur à engrenages. Retirer délicatement le coffret de branchement et le mettre de côté (les fils du moteur doivent se dégager facilement du tube protecteur).

## ⚠ AVERTISSEMENT

Débrancher l'alimentation électrique de la boîte à fusibles à fusibles AVANT de procéder. Au besoin, retirer l'actionneur de son emplacement.

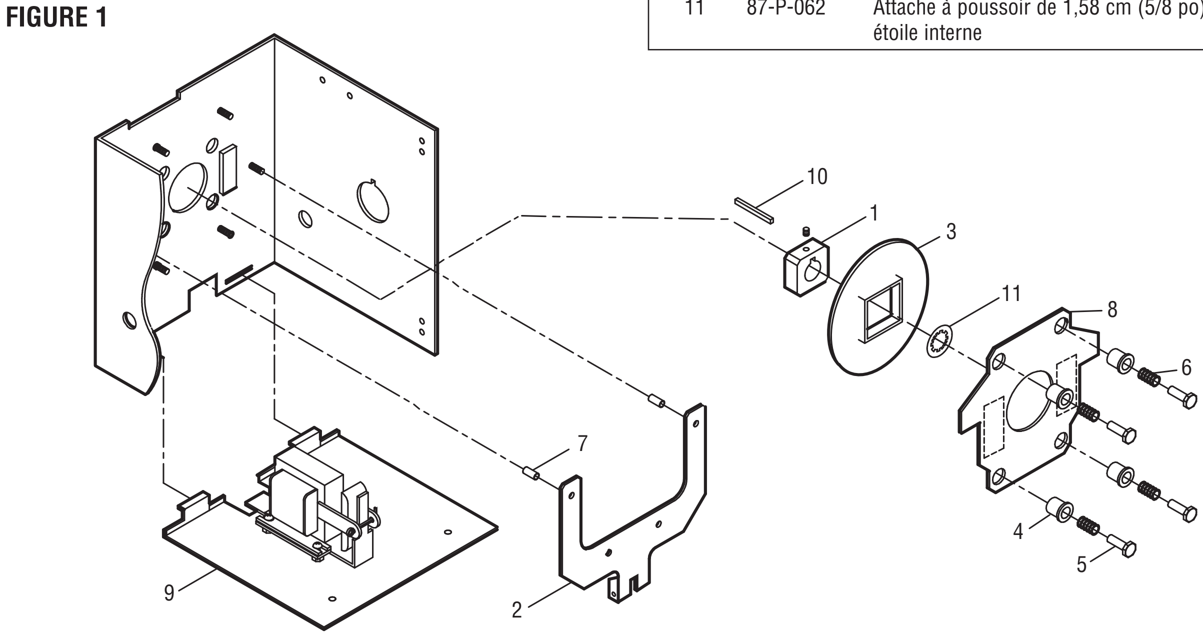
## ⚠ AVERTISSEMENT

AVANT de commencer, s'assurer que la puissance de l'ensemble de freinage de remplacement est identique à celle de la puissance entrante existante.

### CONTENU DU CARTON D'EXPÉDITION

| ARTICLE | NUMÉRO DE PIÈCE | DESCRIPTION | QUANTITÉ |
|---|---|---|---|
| 1 | 07-10179 | Moyeu de frein | 1 |
| 2 | 10-10190 | Levier de desserrage des freins | 1 |
| 3 | 10-10191 | Disque de frein | 1 |
| 4 | 11-10192 | Cuvette de ressort pour ensemble de freinage | 4 |
| 5 | 11-10193 | Goujon de frein | 4 |
| 6 | 18-10194 | Ressort à compression x 22.09 mm (0,87 po) | 4 |
| 7 | 31-10186 | Entretoise, 5.08 x 7,87 cm (0,20 x 0,31 po) de longueur | 2 |
| 8 | 75-10184 | Plaque de pression de freinage | 1 |
| 9 | K22-36899 | Frein électromagnétique à phase unique (version 5.0 de l'actionneur Logic) | 1 |
| | K22-36900 | Frein électromagnétique à trois phases (version 5.0 de l'actionneur Logic) | 1 |
| | 75-11034 | Frein électromagnétique (versions 4.0 et antérieures de l'actionneur Logic - 115 V) | 1 |
| | 75-11035 | Frein électromagnétique (versions 4.0 et antérieures de l'actionneur Logic - 230 à 460 V) | 1 |
| | 75-11036 | Frein électromagnétique (versions 4.0 et antérieures de l'actionneur Logic - 575 V) | 1 |
| 10 | 80-9001 | Clavette parallèle fixée par vis | 1 |
| 11 | 87-P-062 | Attache à poussoir de 1,58 cm (5/8 po) à étoile interne | 1 |

**FIGURE 1**

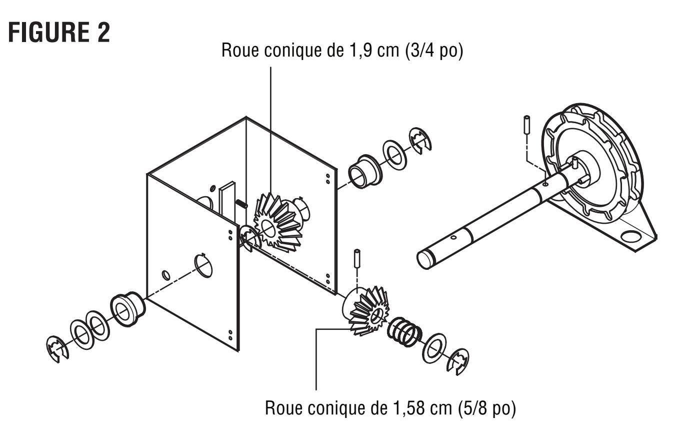


**RETIRER L'ARBRE À CHAÎNE MANUELLE :**

Conserver séparément les différents composants de l'arbre à chaîne manuelle retirés au cours des étapes suivantes (Figure 2). Retirer l'anneau en E et les deux rondelles de l'extrémité de l'arbre à chaîne manuelle. Retirer l'anneau en E situé du côté opposé du boîtier du réducteur à engrenages ainsi que l'anneau en E qui maintient en place la roue conique de 1,9 cm (3/4 po). Retirer la goupille élastique qui retient la roue conique à l'arbre.

Faire glisser l'arbre à chaîne manuelle hors du boîtier du réducteur à engrenages. Durant le processus de retrait de la roue conique, celle-ci se dégagera de l'extrémité de l'arbre. Retirer les deux (2) paliers à embase du boîtier du réducteur à engrenages.

**FIGURE 2**

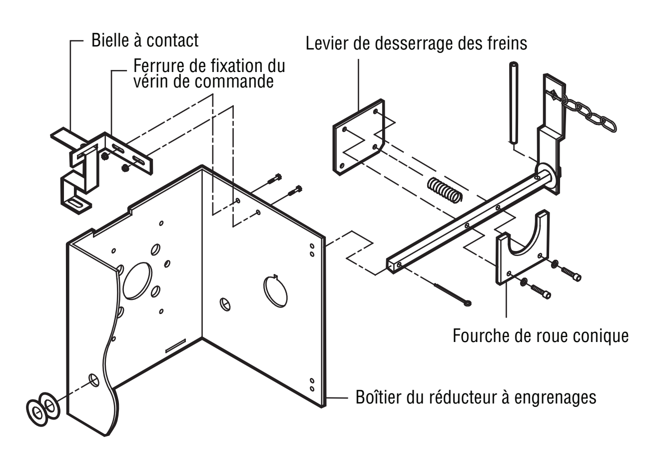



Retirer l'anneau en E, la rondelle et le ressort de compression de l'extrémité de l'arbre du réducteur à engrenages. Retirer la goupille élastique de la roue conique de 1,58 cm (5/8 po) et faire glisser celle-ci pour la dégager de l'extrémité de l'arbre.

**RETIRER LE NOUVEAU DISPOSITIF DE DÉSACCOUPLEMENT :**

Conserver séparément les composants du dispositif de désaccouplement ainsi que la quincaillerie retirés au cours des étapes suivantes. Au besoin, consulter la figure 3. Retirer les vis et les écrous qui retiennent la ferrure de fixation du vérin de commande au boîtier du réducteur à engrenages. Retirer la ferrure de fixation du vérin de commande et la bielle à contact, et les mettre de côté. Débrancher le ressort de compression de l'extrémité du levier de desserrage des freins.

**FIGURE 3**




Retirer les vis et les rondelles du dispositif de désaccouplement de l'arbre. Retirer la fourche de roue conique ainsi que le levier de desserrage des freins, puis les mettre de côté. Retirer la goupille élastique de 7,62 cm (3 po) du dispositif de désaccouplement de l'arbre.

**RETIRER L'ANCIEN ENSEMBLE DE FREINAGE :**

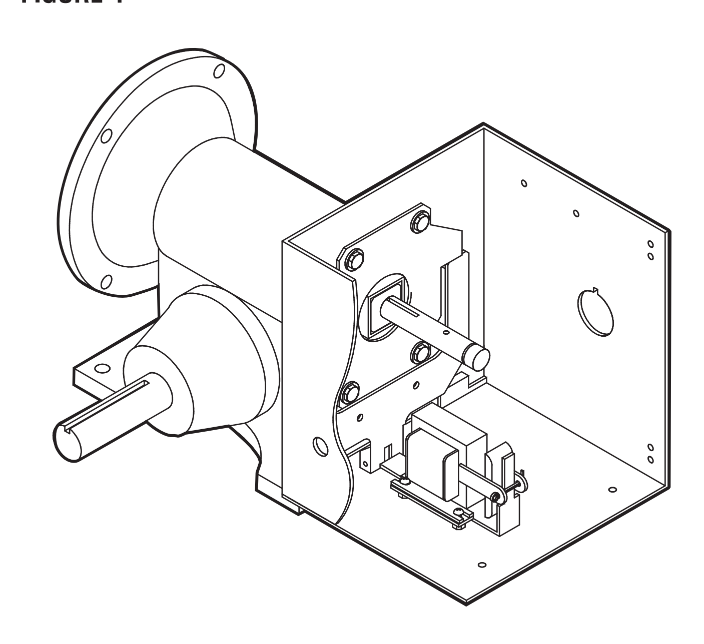
Au besoin, consulter la figure 1. Retirer les quatre (4) goujons de frein ainsi que leurs ressorts et cuvettes de ressort. Retirer la plaque de pression de freinage du levier de desserrage des freins ainsi que les entretoises.

Retirer l'attache à poussoir de l'extrémité de l'arbre du réducteur à engrenages. Retirer le disque de frein et le moyeu de frein. Retirer les vis qui retiennent le frein électromagnétique aux supports de fixation du boîtier du réducteur à engrenages. Retirer le frein électromagnétique du boîtier du réducteur à engrenages.

**INSTALLATION DU NOUVEL ENSEMBLE DE FREINAGE :**

Installer le nouvel ensemble de freinage en suivant les étapes décrites ci-dessus dans l'ordre inverse. Au besoin, consulter les figures 1 à 4 ainsi que le manuel du propriétaire.

**FIGURE 4**



**TERMINER L'INSTALLATION :**

Lorsque le nouvel ensemble de freinage est en place, suivre le même « ordre inverse » pour réinstaller le dispositif de désaccouplement de l'arbre ainsi que l'arbre à chaîne manuelle.

Pour réinstaller le coffret de branchement, le placer d'abord sur le boîtier du réducteur à engrenages en alignant les fentes situées au bas du coffret avec les trous correspondants du support de fixation du boîtier. Ne pas serrer les vis à ce moment.

Replacer la chaîne d'arrêt et la fixer à l'aide du maillon de raccord. Faire glisser le coffret de branchement dans les fentes jusqu'à ce que la chaîne d'arrêt soit complètement tendue et en prenant soin de ne pas serrer la chaîne exagérément. Fixer le coffret électrique au boîtier du réducteur à engrenages en serrant les vis à tête hexagonale.

Rebrancher les fils du moteur (tel qu'illustré sur le diagramme affiché à l'intérieur du couvercle du coffret de branchement ou dans le manuel du propriétaire), puis replacer le couvercle du coffret électrique. L'installation est complétée une fois que l'alimentation est restaurée.

**LiftMaster**®

# JUEGO DE REPUESTO DE FRENO
## PARA EL OPERADOR MODELO GH

## NÚMEROS DE MODELO DEL JUEGO DE REPUESTO DE FRENO:

**Para Logic 5.0**
K75-36874-1 (1 Fase)
K75-36874-3 (3 Fase)

**Para Logic 4.0 y modelos anteriores**
K75-12584
K75-12585
K75-12586

## APLICACIÓN:

Repuesto del freno completo o de sus partes para el operador Modelo GH.

## INSTALACIÓN

***NOTA:*** *El manual de instrucciones contiene los detalles de montaje y conexiones.*

### DESMONTAR EL TABLERO ELÉCTRICO

Desmontar el eslabón maestro de la cadena del límite, desmontar la cadena y hacerla a un lado. Abrir la tapa del tablero eléctrico. Desconectar los cables del motor que entran al tablero eléctrico. Aflojar los dos tornillos de la abrazadera de retención del conducto para que el conducto quede libre. Quitar los cuatro tornillos de cabeza hexagonal que fijan el tablero eléctrico al alojamiento del reductor. Quitar el tablero eléctrico y hacerlo a un lado (los cables de alimentación deberían salir fácilmente del conducto).

## ⚠ ADVERTENCIA

Desconecte la alimentación eléctrica a la caja de fusibles ANTES de continuar. Si fuera necesario, desmontar el operador.

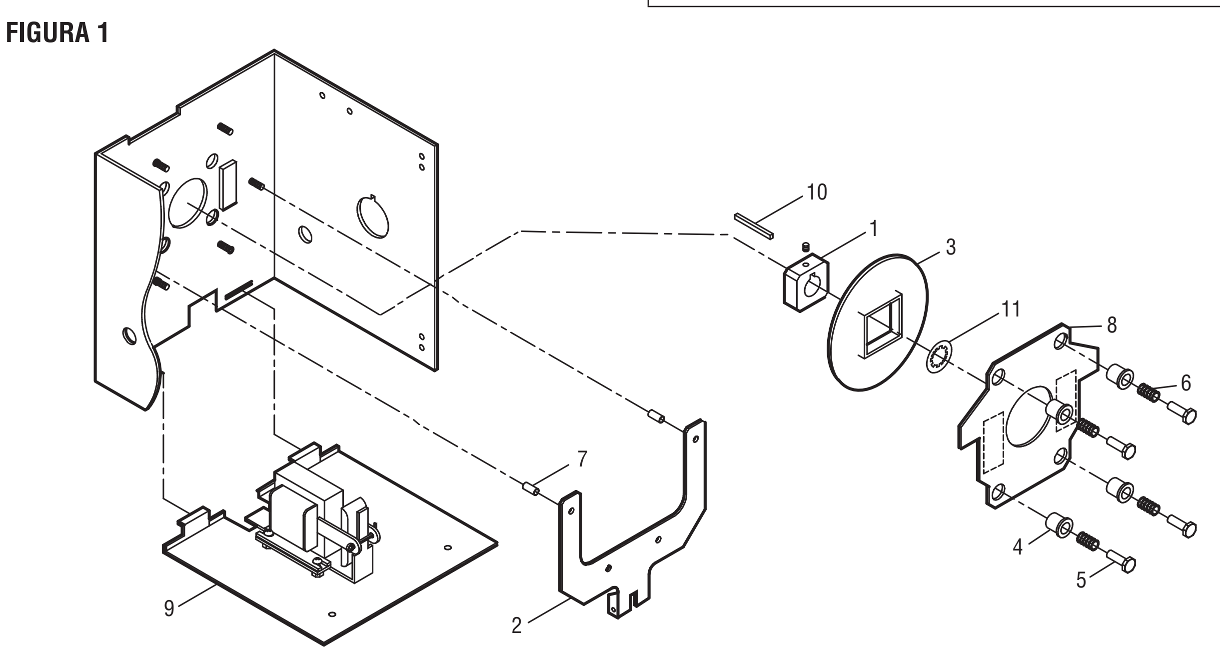
## ⚠ ADVERTENCIA

ANTES de continuar, verificar que el juego de repuesto del freno sea compatible con el voltaje de la línea de alimentación existente.

**CONTENIDO DE LA CAJA**

| REFERENCIA | NUMERO DE PARTE | DESCRIPCIÓN | CANT. |
|---|---|---|---|
| 1 | 07-10179 | Cubo del freno | 1 |
| 2 | 10-10190 | Palanca de desenganche del freno | 1 |
| 3 | 10-10191 | Disco del freno | 1 |
| 4 | 11-10192 | Copa del resorte del freno | 4 |
| 5 | 11-10193 | Perno del freno | 4 |
| 6 | 18-10194 | Resorte, compresión x .87 de pulg. | 4 |
| 7 | 31-10186 | Separador, .20 de pulg. x .31 de pulg. de largo | 2 |
| 8 | 75-10184 | Placa de presión del freno | 1 |
| 9 | K22-36899 | Solenoide monofásica del freno (Logic 5.0) | 1 |
| | K22-36900 | Solenoide trifásica del freno (Logic 5.0) | 1 |
| | 75-11034 | Solenoide del freno (operadores Logic 4.0 y modelos anteriores de 115 V) | 1 |
| | 75-11035 | Solenoide del freno (operadores Logic 4.0 y modelos anteriores de 230-460 V) | 1 |
| | 75-11036 | Solenoide del freno (operadores Logic 4.0 y modelos anteriores de 575 V) | 1 |
| 10 | 80-9001 | Cuña | 1 |
| 11 | 87-P-062 | Pasador de presión de 5/8 de pulg. (estriado interno) | 1 |

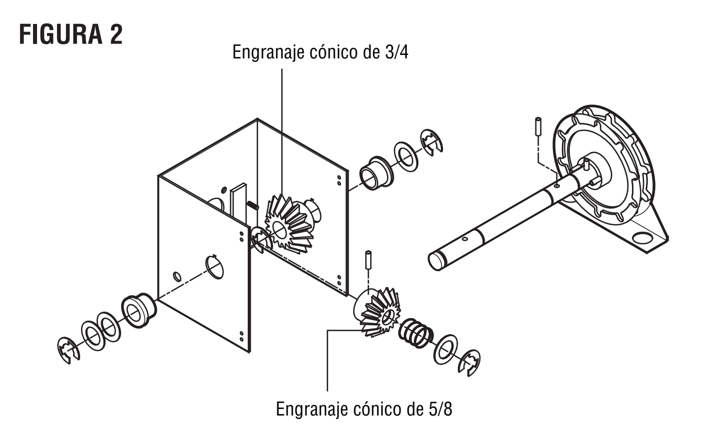
**FIGURA 1**



**DESMONTAR EL EJE DE LA CADENA MANUAL:**
Mantener separados los componentes de la cadena que se desmontan en los pasos siguientes (Figura 2). Quitar la chaveta semicircular y las dos arandelas del extremo del eje de la cadena. Quitar la chaveta semicircular del lado opuesto del alojamiento del reductor y la chaveta del engranaje cónico de 3/4 de pulg. Quitar el pasador cilíndrico de retención del engranaje cónico al el eje.

Deslizar el eje de la cadena manual hacia afuera del alojamiento del reductor. El engranaje cónico se deslizará por el extremo del eje al desmontarlo. Quitar los dos cojinetes bridados del alojamiento del reductor.

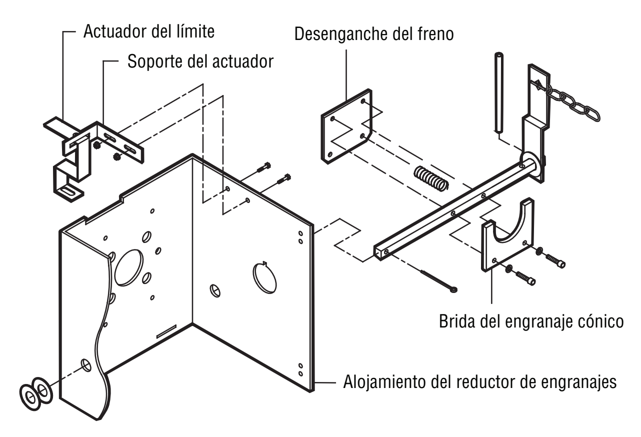
**FIGURA 2**




Quitar la chaveta semicircular, la arandela y el resorte del extremo del eje del reductor. Quitar el pasador cilíndrico del engranaje cónico de 5/8 de pulg. y desmontarlo del extremo del eje.

**DESMONTAR EL MECANISMO DE ACOPLE:**
Mantener separados los componentes del mecanismo de acople que se desmontan en los siguientes pasos. Consultar la Figura 3 si fuera necesario. Quitar los tornillos y las tuercas que fijan el soporte del actuador al alojamiento del reductor. Quitar el soporte y el actuador del límite y hacerlos a un lado. Desacoplar el resorte del extremo del desenganche del freno.

**FIGURA 3**



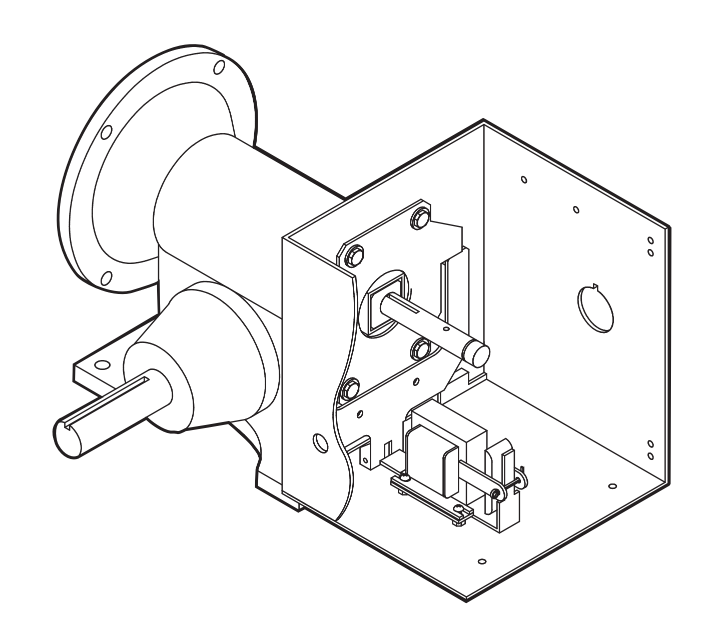

Quitar los tornillos y las arandelas de presión del eje de acople. Quitar la brida del engranaje cónico y el desenganche del freno, y hacerlos a un lado. Quitar el pasador cilíndrico de 3 pulg. del eje de acople.

**DESMONTAR EL MECANISMO DEL FRENO:**
Consultar la Figura 1 si fuera necesario. Quitar los cuatro pernos del freno, sus resortes y copas de resorte. Quitar la placa de compresión y los separadores de la palanca de desenganche del freno.

Quitar el pasador de presión del extremo del eje del reductor. Quitar el disco y el cubo del freno. Quitar los tornillos de fijación del freno de solenoide al soporte del alojamiento. Desmontar la solenoide del alojamiento.

**INSTALAR EL NUEVO FRENO:**
Instalar el freno nuevo siguiendo los pasos anteriores en orden inverso. Si fuera necesario consultar las Figuras 1 a 4 y las instrucciones del manual.

**FIGURA 4**



**TERMINACIÓN DE LA INSTALACIÓN:**
Con el nuevo freno instalado, volver a montar el mecanismo de acople y el eje de la cadena manual siguiendo en orden inverso las instrucciones de desmontaje ofrecidas anteriormente.

Para volver a instalar el tablero eléctrico, colocarlo sobre el alojamiento del reductor, alinear las ranuras de la parte inferior con los orificios correspondientes en el reductor y el soporte de montaje. No ajustar los tornillos en este momento.

Colocar la cadena manual y cerrarla con el eslabón maestro. Desplazar el tablero eléctrico sobre sus ranuras de fijación hasta que no quede juego en la cadena, pero sin ajustarla excesivamente. Fijar el tablero ajustando los tornillos hexagonales.

Volver a conectar los cables del motor (tal como se indica en el esquema en el lado interno de la tapa o en el manual de instrucciones) y cerrar la tapa del tablero. Volver a conectar la alimentación eléctrica para finalizar la instalación.

01-12785C